

Пигментный, шелковисто-глянцевый, содержащий растворители толстослойный лак для внутренних и наружных работ. Как универсальная система для цветных металлов и полиуретанов

Свойство материала: пигментный, содержащий растворители толстослойный лак для внутренних и наружных работ

Область применения: в качестве универсальной системы для покрытия деталей из цинка, оцинкованных поверхностей, железа, твердых полиуретанов, иеи и алюминия

Цветовой тон: белый, черный, желтый, прим. RAL 3009, прим. RAL 5010, прим. RAL 6002, прим. RAL 7016, прим. RAL 7035, прим. RAL 8014, медный, серебристый

Степень глянца: шелковисто-глянцевый

Связывающая основа: соединение полимера с конденсационной смолой

Удельный вес: 1,1 ± 0,2 г/мл в зависимости от цветового тона

Основные свойства: грунтование и покрытие из одного сосуда; отличная адгезия и хорошей растакиваемостью; можно достичь особенно толстых слоев, поэтому покрываются все углы. Из-за связывающих средств могут белые и очень светлые цвета слегка пожелтеть

Время высыхания: от пыли прим. 2 часа, повторное нанесение через прим. 8 часов, в зависимости от температуры и влажности воздуха. Необходимо обратить внимание на то, что низкая температура и высокая влажность воздуха могут повлиять на высыхание и образование пленки. Так же обратите внимание на влажность росы и температуру объекта!

Растворитель: маленькое количество Nitro-растворителя совместимо; при высокой доле разбавления применять ZERO ABZ-растворитель

Способ применения: кистью – валиком – пульверизатором

Температура при работе: минимально +5°C для воздуха и основания

Расход материала: прим. 100-150 мл/м² на один слой покрытия. Точный расход материала установить на объекте

Хранение: в прохладном сухом месте, начатую емкость плотно закрывать.

Чистка инструмента: сразу же после окончания работы промыть Nitro-растворителем или ABZ-растворителем

Отливаемая емкость: 750 мл, 2,5 л

Структура покрытия:

Примечание: Обратите особое внимание на VOB часть C DIN 18363

Испытание основания: Абзац, 3.1

Проверить пригодность основания. Удалить загрязнения, жировые остатки и кусочки старой краски, Цинковая соль, образовавшаяся от погодных влияний на цинк, как базисный карбонат цинка, почистить с помощью аммиачной смачивающей промывки, применяя синтетическую вату; основательно промыть чистой водой (соблюдайте технический лист BFS № 5). Грунтование, промежуточное и завершающее покрытие ZERO Prozink.

Замечание: В сложных случаях запросить консультацию!

Таблица для нанесения безвоздушным – пневматическим распылением						
Размер сопла		Угол распыления	Давление воздуха в барах	Растворитель	Вязкость	Наперекрест
Дюйм	мм					
0,011	0,28	40° - 50°	Прим. 160	Прим. 10%	Прим. 60 сек.	1

Устанавливаемая вязкость измеряется согласно DIN 53211 соплом 4 мм при температуре +20°. Данные по разбавлению служат только как пример: Решающим является установление вязкости согласно DIN-s DIN-сек.

Данная техническая инструкция разработана по принципу последних данных на основании большого опыта. Право связывающего отклонения не существует. При новой разработке эта инструкция потеряет значение